

# SYMBOLES D'ENTRETIEN DES TEXTILES



**GINETEX**

LE GROUPEMENT INTERNATIONAL D'ÉTIQUETAGE POUR L'ENTRETIEN DES TEXTILES

GINETEX



COFREET

37 rue de Neuilly F-92110 Clichy

Tél : + 33 1 475 631 81

[info@cofreet.com](mailto:info@cofreet.com)

[www.cofreet.com](http://www.cofreet.com)



# SOMMAIRE

---

**04** PRINCIPES FONDAMENTAUX DE L'ÉTIQUETAGE D'ENTRETIEN

---

**06** LAVAGE

---

**08** BLANCHIMENT

---

**09** SÉCHAGE

---

**10** REPASSAGE

---

**11** NETTOYAGE PROFESSIONNEL

---

**13** ÉTIQUETAGE

---

**14** LISTE DES COMITÉS NATIONAUX DU GINETEX

---

# PRINCIPES FONDAMENTAUX DE L'ÉTIQUETAGE D'ENTRETIEN

Les droits de propriété intellectuelle de ce document sont protégés par le GINETEX. Selon les lois en vigueur dans le pays de l'utilisateur, tout ou partie du présent document ne peut être reproduit ni transmis sous quelque forme – que ce soit sous forme électronique, photocopie, enregistrement ou autre – sans avoir reçu préalablement l'autorisation écrite.

Les demandes d'autorisation doivent être adressées au siège du GINETEX à l'adresse ci-dessous.

GINETEX  
37 rue de Neuilly F-92110 Clichy  
Tél : + 33 1 475 631 81  
[ginetex@ginetex.net](mailto:ginetex@ginetex.net)

Les informations figurant dans le présent document ne sont fournies qu'à titre d'information générale. Le GINETEX ne déclare ni garantit, de manière explicite ou implicite, la pertinence, l'exactitude, la fiabilité ni l'exhaustivité des informations fournies.

Le GINETEX fait valoir son droit de propriété intellectuelle sur la combinaison des cinq pictogrammes. En outre, cette combinaison est enregistrée ou est en cours d'enregistrement en tant que marque déposée et/ou de service dans de nombreux pays dans le monde, notamment sous les numéros 211.247, 492.423 et 849.319 auprès de l'OMPI (Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle). Les symboles d'entretien ne peuvent être reproduits, émis ni utilisés sans un accord spécifique conclu avec le GINETEX. Un tel accord oblige les sociétés à garantir l'utilisation correcte des symboles en toutes circonstances. Toute utilisation non autorisée ou inadéquate des symboles peut faire l'objet de poursuites judiciaires.

Le droit d'utiliser ces marques a été accordé aux organismes nationaux membres du GINETEX. Ces organismes nationaux membres du GINETEX peuvent adopter des structures et des modes de fonctionnement différents, mais doivent se conformer et à ces symboles acceptés au niveau international et aux règlements techniques, ainsi qu'aux décisions prises par le GINETEX. Le système d'étiquetage au moyen de symboles du GINETEX est également à l'origine de la norme internationale EN ISO 3758 « Textiles – Code d'étiquetage d'entretien au moyen de symboles ».

Ces normes résultent d'un accord entre le GINETEX, en tant que propriétaire des marques déposées, et l'ISO (Organisation internationale de normalisation).

Il est conseillé aux sociétés commerciales (grossistes, détaillants, importateurs, etc.) de veiller à ce que les informations relatives à l'entretien des produits textiles soient exactes et que l'étiquetage soit approprié, conformément aux règlements nationaux des pays importateurs.



L'étiquetage pour l'entretien des textiles fournit des informations sur le traitement le plus intense que l'article peut supporter sans subir de dommages irréversibles lors du processus d'entretien, afin de garantir sa durée de vie prévue.

Des traitements plus modérés et des températures plus faibles que celles indiquées sur l'étiquette sont toujours autorisés. Par exemple, le lavage et le repassage à des températures plus basses contribuent à préserver l'environnement en réduisant la consommation d'énergie.

Le trait sous les symboles d'entretien indique un processus modéré (par exemple, pour les articles « faciles d'entretien »). Le double trait symbolise un processus très modéré.

Les symboles prennent en compte l'élément le plus sensible au traitement d'entretien de l'article textile. Cela comprend : la teinture, les finitions, les accessoires (tels que les boutons, fermetures éclair, etc.) ainsi que les applications.

Les méthodes d'entretien appliquées conformément aux informations figurant sur l'étiquette garantissent que le textile ne soit pas endommagé. Cependant, elles ne garantissent pas l'élimination complète de toutes les taches.

Les consommateurs doivent vérifier, avant tout achat, la présence des informations de traitement sur les étiquettes des articles textiles afin de mieux les entretenir.

Le document en langue anglaise (octobre 2025) édité par le GINETEX sert de référence pour toutes les traductions.



# LAVAGE

## INSTRUCTIONS ET SYMBOLES D'ENTRETIEN

Le symbole indique si le lavage domestique est possible et concerne le lavage à la machine et à la main.

Les chiffres figurant à l'intérieur du cuvier indiquent la température de lavage maximale en degrés Celsius, à ne pas dépasser.

6

-----  
Gardez le linge sale dans un endroit bien aéré et sec, et ne pas le laisser traîner trop longtemps.

-----  
Pré-traiter les taches ou les articles très sales de manière appropriée ; vérifier au préalable la solidité des coloris.

-----  
Avant le lavage, trier le linge selon le degré de salissure, le type de traitement (température de lavage), la couleur et, en l'absence d'étiquette, selon la teneur en fibres indiquée. Tenir compte des instructions relatives à l'action mécanique réduite (cycle de lavage modéré)

-----  
Pour les articles de couleur, il est recommandé de les trier par couleurs claires et foncées. Il est également recommandé de laver séparément les textiles neufs de couleur lors de leur premier lavage.

-----  
Les tissus en fibres synthétiques ou en fibres mélangées ne doivent pas être lavés avec du linge en lin (risque de boulochage).

-----  
Choisir le programme de lavage approprié en fonction du symbole d'entretien (processus normal, processus modéré, processus très modéré).

-----  
Ne pas utiliser le programme « pré-lavage » sauf si le linge est très sale. Respecter les recommandations du fabricant du lave-linge.

-----  
Si le linge est humide, ne remplir le tambour qu'à moitié.

-----  
Laver les textiles indiqués comme « faciles d'entretien » en utilisant un cycle de lavage modéré. Réduire la quantité de linge et essorer délicatement (pour limiter le risque de plis).

-----  
Ajouter toujours les détergents conformément aux instructions de dosage, en tenant compte du degré de salissure, de la dureté de l'eau et de la charge. S'assurer de choisir le détergent approprié.

-----  
Pour le traitement des textiles de couleur, il est recommandé d'utiliser des détergents doux ou conçus pour les textiles de couleur afin de prévenir toute perte de teinte. Pour les textiles de couleur, éviter l'utilisation de détergents universels contenant de l'oxygène pour le blanchiment, sauf si le symbole de blanchiment ( $\Delta$ ) en permet l'usage. Sinon, il existe un risque de décoloration.

-----  
Une quantité insuffisante de détergent peut compromettre l'efficacité du lavage.

-----  
Des résidus peuvent se former sur le linge (de couleur gris) et dans le lave-linge. Ces résidus diminuent la durée de vie des textiles et celle du lave-linge.

-----  
Un dosage trop élevé de détergent n'améliore pas nécessairement l'efficacité du lavage et nuit à l'environnement.



Température de lavage  
maximale 95 °C  
Processus normal

Articles en coton ou en lin, blancs, adaptés au lavage à très haute température, teints ou imprimés. Remplir complètement le tambour. Pré-traiter les taches tenaces.



Température de lavage  
maximale 70 °C  
Processus normal

Articles en coton ou en lin, blancs, adaptés au lavage à très haute température, teints ou imprimés. Remplir complètement le tambour. Sélectionner un programme de lavage approprié (cycle de lavage normal). Pré-traiter les taches tenaces. Méthode économique en énergie.



Température de lavage  
maximale 60 °C  
Processus normal

Articles de couleur qui ne doivent pas être lavés à très haute température, tels que les articles en coton, modal, polyester ou en fibres mélangées.



Température de lavage  
maximale 60 °C  
Processus modéré

Réduire la quantité de linge. Ne pas remplir le tambour à plus des deux tiers. Effectuer un pré-lavage uniquement si les textiles sont très sales. Éviter l'essorage ou le limiter à de courtes durées afin de réduire le risque de plis.



Température de lavage  
maximale 50 °C  
Processus normal

Articles de couleur qui ne doivent pas être lavés à très haute température, tels que les articles en coton, modal, polyester ou en fibres mélangées, comportant certaines applications ou accessoires qui ne résistent pas aux températures élevées.



Température de lavage  
maximale 50 °C  
Processus modéré

Réduire la quantité de linge. Ne pas remplir le tambour à plus des deux tiers. Effectuer un pré-lavage uniquement si les textiles sont très sales. Éviter l'essorage ou le limiter à de courtes durées afin de réduire le risque de plis.



Température de lavage  
maximale 40 °C  
Processus normal

Cycle de lavage pour les articles de couleur foncée en coton, polyester, fibres mélangées, etc.



Température de lavage  
maximale 40 °C  
Processus modéré

Linge délicat, tel que les articles en modal, viscose, fibres synthétiques (polyacrylique, polyester et polyamide\*). Réduire la quantité de linge. Pré-laver uniquement les textiles très sales. Éviter l'essorage ou le limiter à de courtes durées afin de réduire le risque de plis.



Température de lavage  
maximale 40 °C  
Processus très modéré

Pour les articles, par exemple, en laine lavables en machine\*. Ce cycle de lavage garantit un traitement mécanique fortement réduit. Réduire considérablement la quantité de linge. Ne pas remplir le tambour à plus d'un tiers.



Température de lavage  
maximale 30 °C  
Processus normal

Cycle de lavage pour les articles de couleur foncée en coton, polyester, en fibres mélangées, etc.



Température de lavage  
maximale 30 °C  
Processus modéré

Pour les articles en modal, viscose, polyacrylique, polyester et polyamide. Réduire la quantité de linge. Éviter l'essorage ou le limiter à de courtes durées afin de réduire le risque de plis.



Température de lavage  
maximale 30 °C  
Processus très modéré

Articles, par exemple, en laine lavables en machine. Ce cycle de lavage garantit un traitement mécanique fortement réduit. Réduire considérablement la quantité de linge.



Lavage à la main  
Température  
maximale 40 °C

Lavage à la main avec de l'eau à une température maximale de 40 °C, selon le type d'article. Dissoudre d'abord un détergent doux dans une grande quantité d'eau. Laisser flotter les textiles dans la solution et les agiter délicatement. Ne pas frotter, tirer ni essorer. Ensuite, bien rincer, presser délicatement l'excédent d'eau pour le retirer et redonner à l'article sa forme originale. Traiter rapidement les pièces de couleur et délicates, et ne jamais les laisser humides.



Lavage à la main  
Température ambiante

Lavage à la main avec de l'eau à une température ambiante comprise entre environ 20 et 30 °C. Dissoudre d'abord un détergent doux dans une grande quantité d'eau. Laisser flotter les textiles dans la solution et les agiter délicatement. Ne pas frotter, tirer ni essorer. Ensuite, bien rincer, presser très délicatement l'excédent d'eau pour le retirer et redonner à l'article sa forme originale. Traiter rapidement les pièces de couleur et délicates, et ne jamais les laisser humides.



Ne pas laver

Les articles portant ce symbole ne doivent pas être lavés.

\* Le vêtement fini doit être testé en conséquence



# △ BLANCHIMENT

## INSTRUCTIONS ET SYMBOLES D'ENTRETIEN

Le triangle indique si l'article peut ou non être blanchi.

Le blanchiment est un processus réalisé dans un milieu aqueux avant, pendant ou après le lavage, nécessitant l'emploi d'un agent oxydant incluant soit des produits chlorés soit des produits oxygénés / non chlorés, destiné à faciliter le détachage et/ou à améliorer la blancheur. Les produits utilisés sont des produits au chlore actif (par exemple, l'eau de javel) ou des produits oxygénés / non chlorés contenus dans les détergents universels.

Les produits oxygénés / non chlorés offrent un large éventail de systèmes actifs ou non actifs (par exemple, les produits à base d'oxygène).

Si le blanchiment n'est pas permis, utiliser uniquement des détergents sans agent de blanchiment. Faire attention aux produits détachants.

Il est recommandé de tester le produit au préalable sur une partie cachée de l'article.



Blanchiment chloré ou oxygéné permis

Le triangle vide indique qu'un blanchiment chloré ou oxygéné est possible. Tous les agents de blanchiment sont autorisés.



Blanchiment oxygéné / non chloré uniquement

Le triangle avec deux lignes obliques indique que seul le blanchiment oxygéné/non chloré (contenu dans la plupart des détergents universels) est permis, le blanchiment chloré ne l'étant pas.



Ne pas blanchir

Le triangle barré d'une croix diagonale (croix de Saint-André) indique que le blanchiment n'est pas permis. N'utiliser que des détergents sans agents de blanchiment

# □ SÉCHAGE

## INSTRUCTIONS ET SYMBOLES D'ENTRETIEN

Le carré est le symbole relatif au processus de séchage. Le cercle à l'intérieur du carré indique le séchage en tambour. La ou les lignes figurant à l'intérieur du carré indiquent le séchage naturel après le lavage.

### SÉCHAGE EN TAMBOUR

Le nombre de points figurant dans le tambour de séchage indique l'intensité de la température du processus de séchage en tambour.



Séchage en tambour possible  
Température normale  
Température de sortie d'air 80 °C maximum

Le séchage en tambour est possible avec une charge et une température (80°C), sans restrictions.



Séchage en tambour possible  
Température modérée  
Température de sortie d'air 60 °C maximum

Une attention particulière est requise lors du séchage en tambour. Sélectionner un cycle modéré avec une action thermique réduite (60 °C) et réduire la durée du traitement.



Ne pas sécher en tambour

Articles non adaptés au séchage en tambour.

Il est préférable de ne pas sécher en tambour certains articles (voir le symbole d'entretien).

- Bien essorer avant le séchage.
- Ne pas surcharger le tambour de séchage.
- Ne sécher ensemble que les articles nécessitant le même temps de séchage.
- Par exemple, le coton et les fibres synthétiques ont des temps de séchage différents et atteignent le taux d'humidité résiduelle souhaité après une durée différente de séchage.
- Les articles sensibles aux dimensions et à la chaleur ne doivent pas être séchés en tambour.

### SÉCHAGE NATUREL

Le symbole avec des lignes horizontales ou verticales dans le carré indique le processus de séchage naturel. La ligne oblique indique que le séchage naturel correspondant doit être effectué à l'ombre.

Les lignes indiquent le type et la position du processus de séchage naturel.



Séchage sur fil\*



Séchage sur fil sans essorage préalable\*



Séchage à plat\*



Séchage à plat sans essorage préalable\*



Séchage sur fil à l'ombre



Séchage sur fil sans essorage préalable à l'ombre



Séchage à plat à l'ombre



Séchage à plat à l'ombre sans essorage préalable

\* A l'exception du séchage au soleil (niveau de solidité des coloris), ces méthodes de séchage n'entraînent pas de dommages irréversibles. Si le séchage en tambour est interdit, un séchage naturel peut éventuellement être recommandé.

# REPASSAGE

## INSTRUCTIONS ET SYMBOLES D'ENTRETIEN

Le nombre de points indique l'intensité de la température du fer à repasser (fer réglable, fer à vapeur, fer de voyage et machines à repasser). Sur les appareils de repassage les plus courants, certaines fibres sont parfois associées à ces différents niveaux d'intensité.

La température maximale doit être sélectionnée uniquement selon les indications figurant sur l'étiquette d'entretien, et non en fonction de la composition en fibres de l'article textile.



Repasser à une température maximale de semelle de 210 °C

Correspond au réglage coton/lin. Humidifier si nécessaire. Les articles sensibles à la brillance ou à la pression doivent être repassés sur l'envers ou avec une pattemouille. Le repassage à la vapeur est possible.



Repasser à une température maximale de semelle de 160 °C

Correspond au réglage laine/soie/polyester/viscose. Le repassage à la vapeur est possible. Éviter toute pression excessive. Les articles sensibles à la brillance ou à la pression doivent, si nécessaire, être repassés sur l'envers ou avec une pattemouille.



Repasser à une température maximale de semelle de 120 °C, le repassage à la vapeur peut entraîner des dommages irréversibles.

Correspond au réglage polyester/polyamide (nylon)/acétate. Les articles sensibles à la brillance ou à la pression doivent, si nécessaire, être repassés sur l'envers ou avec une pattemouille.



Repasser à une température maximale de semelle de 120 °C sans vapeur

Correspond au réglage polyacrylique, polyamide (nylon), acétate. Les articles sensibles à la brillance ou à la pression doivent, si nécessaire, être repassés sur l'envers ou avec une pattemouille. Repasser sans vapeur.



Ne pas repasser

Le repassage à la vapeur peut entraîner des modifications irréversibles.



# ○ NETTOYAGE PROFESSIONNEL

## INSTRUCTIONS ET SYMBOLES D'ENTRETIEN

Le symbole indique si un nettoyage professionnel à sec ou à l'eau est possible. Le cercle représente les processus de nettoyage à sec et de nettoyage à l'eau réalisés par des professionnels. Il fournit des informations concernant les différents types de processus de nettoyage.

Lors du nettoyage professionnel, différents solvants organiques ou à base d'eau sont utilisés. Par conséquent, l'étiquetage d'entretien varie entre le nettoyage à sec et le nettoyage à l'eau.

### NETTOYAGE PROFESSIONNEL À SEC

Les lettres figurant dans le cercle sont destinées aux professionnels de l'entretien. Elles informent notamment sur les solvants permis (P, F).

Le trait figurant sous le cercle indique que le processus de nettoyage à sec doit respecter certaines limitations. Celles-ci peuvent concerner l'action mécanique, l'adjonction d'humidité, l'emploi de lessive et/ou la température de séchage.

Lors du choix du processus de nettoyage, le professionnel de l'entretien doit tenir compte de la nature des matières textiles et du degré de salissure (procédé normal ou modéré). Le professionnel de l'entretien prêtera attention à l'emploi de détachants à base de solvants lors des traitements de nettoyage à sec modérés.

Pour tout processus de nettoyage à sec modéré, il est recommandé de tester le produit au préalable sur une partie cachée de l'article.



Nettoyage professionnel à sec avec du tétrachloréthylène (également appelé perchloroéthylène), du dibutoxyméthane (DBM) et avec tous les solvants indiqués par le symbole F, processus normal. Processus de nettoyage normal sans restrictions.



Nettoyage professionnel à sec avec du tétrachloréthylène (également appelé perchloroéthylène), du dibutoxyméthane (DBM) et avec tous les solvants indiqués par le symbole F, processus modéré. Processus de nettoyage modéré avec limitation stricte de l'adjonction d'humidité et/ou de l'action mécanique et/ou de la température.



Nettoyage professionnel à sec avec du tétrachloréthylène (également appelé perchloroéthylène), du dibutoxyméthane (DBM) et avec tous les solvants indiqués par le symbole F, processus modéré. Processus de nettoyage très modéré avec limitation stricte de l'adjonction d'humidité et/ou de l'action mécanique et/ou de la température.



Nettoyage professionnel à sec avec des hydrocarbures (température de distillation entre 150 °C et 210 °C, point éclair entre 38 °C et 70 °C) et du décaméthylpentacyclosiloxane, processus normal. Processus de nettoyage normal sans restrictions.



Nettoyage professionnel à sec avec des hydrocarbures (température de distillation entre 150 °C et 210 °C, point éclair entre 38 °C et 70 °C) et du décaméthylpentacyclosiloxane, processus normal. Processus de nettoyage modéré avec limitation stricte de l'adjonction d'humidité et/ou de l'action mécanique et/ou de la température.



Ne pas nettoyer à sec  
Le nettoyage professionnel à sec n'est pas permis

# ○ NETTOYAGE PROFESSIONNEL

## NETTOYAGE PROFESSIONNEL À L'EAU

Le symbole du nettoyage professionnel à l'eau indique que les articles peuvent être traités à l'eau par des professionnels de l'entretien utilisant une technologie spéciale (nettoyage, rinçage et essorage), de détergents et d'additifs pour limiter les effets indésirables.

Les exigences relatives aux équipements professionnels, aux produits employés et aux méthodes de finition ne peuvent être atteintes avec des lave-linge domestiques.



Nettoyage professionnel à l'eau  
Processus normal sans restrictions.



Nettoyage professionnel à l'eau  
Processus modéré pour les textiles délicats,  
avec action mécanique réduite.



Nettoyage professionnel à l'eau  
Processus très modéré pour les textiles très  
délicats, avec action mécanique très réduite.



Ne pas nettoyer à l'eau  
Le nettoyage professionnel à l'eau n'est pas  
permis.

# ÉTIQUETAGE

Il existe plusieurs types d'étiquetage :  
étiquetage sur l'entretien, la composition des fibres, la taille, l'origine, la qualité, la marque, le logo, l'impact environnemental ou social.

La législation sur l'étiquetage des textiles peut varier selon les pays. Dans l'Union Européenne, l'étiquetage d'entretien est très souvent une mention facultative, mais il peut être légalement requis dans certains pays européens et sur de nombreux marchés internationaux.

L'étiquetage sur la composition en fibres des articles textiles est obligatoire dans l'Union Européenne et sur la plupart des marchés internationaux. Les exigences relatives à l'étiquetage des textiles sont fixées par les gouvernements nationaux ainsi que par des normes.

Les fabricants ou détaillants peuvent fournir les informations d'entretien par écrit ou à l'aide des symboles d'entretien (ou les deux) conformément à la réglementation nationale, qui peut varier selon les pays.

L'étiquetage fournit des informations utiles pour guider les utilisateurs dans l'achat, l'utilisation et l'entretien des articles textiles. Le principe fondamental de l'étiquetage d'entretien est que les informations ne soient pas ambiguës. Toute étiquetage susceptible d'induire le consommateur en erreur doit être évité.

De plus, l'étiquetage des textiles constitue une source d'information pour les détaillants et les professionnels de l'entretien. Les informations contenues dans les étiquettes facilitent également la communication tout au long de la filière textile (fabricants de textiles, producteurs de vêtements, distribution et commerce).



# LISTE DES COMITÉS NATIONAUX DU GINETEX

---

## AUTRICHE

ARGE Textilpflegekennzeichen Association of Textile,  
Fashion, Shoe and Leather Industry  
Tél. : + 43 5 909 005 410  
feyerer@textilindustrie.at  
www.textilindustrie.at

---

## BELGIQUE

ETITEX / GINETEX BELGIUM  
Comité Belge de l'Etiquetage pour l'Entretien des Textiles  
Tél. : + 32 2 238 1029  
etitex@etitex.be  
www.etitex.be

---

## BRÉSIL

ABIT  
Tél. : + 55 11 3823 6175  
sylvio@abit.org.br  
abit@abit.org.br  
www.abit.org.br

---

## RÉPUBLIQUE TCHÈQUE

SOTEX - GINETEX CZ  
Tél. : + 42 0 543 426 727  
sotex@sotex.cz  
www.sotex.cz

---

## DANEMARK

DANSK MODE AND TEXTILE  
Tél. : + 45 97 11 72 24  
mhi@danskmodeogtextil.dk  
www.dmogt.dk

---

---

## FINLANDE

KIWA  
Tél. : + 35 810 521 6575  
annamaija.naula-iltanen@kiwa.com  
www.kiwa.com/fi

---

## FRANCE

COFREET  
Comité Français de l'Etiquetage pour l'Entretien des Textiles  
Tél. : + 33 1 47 56 31 81  
info@cofreet.com  
www.cofreet.com

---

## ALLEMAGNE

GINETEX GERMANY  
Tél. : + 49 221 77 44 130  
info@ginetex.de  
www.ginetex.de

---

## GRÈCE

SEPEE  
Hellenic Fashion Industry Association  
Tél. : + 30 2 310 257 075  
info@greekfashion.gr  
www.greekfashion.gr

---

## ITALIE

CONFINDUSTRIA MODA  
Tél. : + 39 026 411 9228  
laviani@confindustriamoda.it  
www.confindustriamoda.it

---

---

## **JAPON**

KAKEN Test Center  
Tél. : + 813 6736 5408  
aoki.mari@kaken.or.jp  
shibuya.mitsutoshi@kaken.or.jp  
www.kaken.or.jp

---

## **PAYS-BAS**

MODINT  
Tél. : + 31 30 232 0922  
barberi@modint.nl  
info@modint.nl  
www.modint.nl

---

## **NORVÈGE**

NORKS INDUSTRI  
Federation of Norwegian Industries  
Tél. : + 47 23 08 88 00  
Egil.Sundet@norskindustri.no  
www.norskindustri.no/Bransjer/Teko/

---

## **PORTUGAL**

ANIVÉC/APIV  
Associação Nacional das Indústrias de Vestuário,  
Confeção e Moda  
Tél. : + 35 1 226 165 470  
paula.costa@anivec.com  
tecnico@anivec.com  
www.anivec.com

---

## **SLOVAQUIE**

VÚTCH-CHEMITEK, spol. s r.o.  
Tél. : + 421 41 500 17 54 / + 00 421 41 723 38 07  
pavol.kopecny@v-ch.net  
www.v-ch.net

---

## **SLOVÉNIE**

SIST  
Slovenian Institute for Standardization  
Tél. : + 386 147 830 03  
mojca.lampic@sist.si / info@sist.si  
www.sist.si

---

---

## **ESPAGNE**

GINETEX SPAIN  
Tél. : +34 93 745 19 17  
ginetex@consejointertextil.com  
consejointertextil.com

---

## **SUÈDE**

TEKO Sveriges Textil- och Modeföretag  
Swedish Textile & Clothing Industries' Association  
Tél. : + 46 08 76 26 668  
vendela.dorf@teko.se  
www.teko.se

---

## **SUISSE**

GINETEX SWITZERLAND  
Swiss Association for Textilelabelling  
Tél. : + 41 44 289 7949  
brenda.galli@ginetex.ch / info@ginetex.ch  
www.ginetex.ch

---

## **TUNISIE**

COTUNEET c/o CETTEX  
Comité Tunisien de l'Entretien des Textiles  
Tél. : + 216 71 381 133  
labo@cettex.com.tn  
www.cettex.com.tn

---

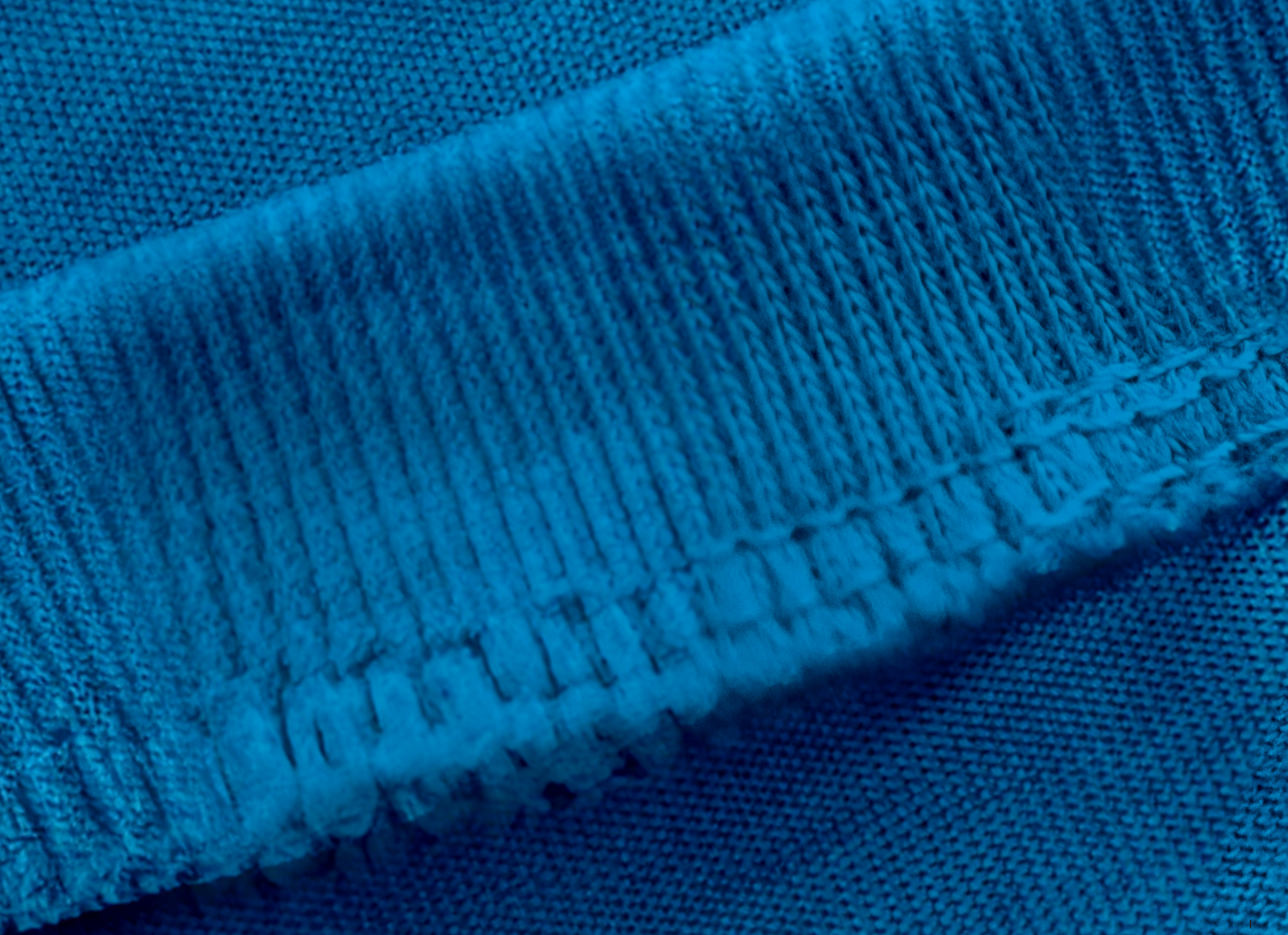
## **ROYAUME-UNI**

UKFT  
UK Fashion & Textile Association  
Tél. : + 44 207 843 9460  
info@ukft.org  
www.ukft.org

---

## **IMPRESSION**

GINETEX  
37 rue de Neuilly F-92110 Clichy  
Tél. : + 33 1 475 631 81  
ginetex@ginetex.net  
www.ginetex.net



© par GINETEX

[info@cofreet.com](mailto:info@cofreet.com)

[www.cofreet.com](http://www.cofreet.com)

COFREET

